



# COMUNE DI SAN GIOVANNI GEMINI

(Provincia di Agrigento)

UFFICIO PUBBLICA ISTRUZIONE

-SERVIZIO SCOLASTICO-

“CONTRIBUTO LIBRI A.S. 2018 -2019”  
“CONTRIBUTO LIBRI A.S. 2019-2020”

SI COMUNICA

AI GENITORI DEGLI ALUNNI DELLE SCUOLE MEDIE E SUPERIORI,  
CHE E' IN PAGAMENTO IL CONTRIBUTO RELATIVO ALLA  
FORNITURA DEI LIBRI DI TESTO A.S. 2018-2019, 2019-2020.

GLI INTERESSATI DEVONO PRESENTARSI PRESSO L'UFFICIO  
PUBBLICA ISTRUZIONE DI QUESTO COMUNE, MUNITI DI  
DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO.

SAN GIOVANNI GEMINI, 19/04/2021

II RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
DOTT. M. GIUSEPPA MANGIAPANE