



**COMUNE DI SAN GIOVANNI GEMINI**  
**Libero Consorzio Comunale di Agrigento**  
**UFFICIO SERVIZI SOCIALI**

**BANDO**

**Bonus di 1.000 Euro nascita di un figlio anno 2021**

Con D.A. n°1065 del 03/06/2021, sono stati approvati i criteri e modalità di erogazione del bonus di €1.000,00 per la nascita di un figlio, in applicazione all' art.6, comma 5 L.R. n.10/2003 - **Anno 2021** di cui ai seguenti requisiti:

- **il beneficio riguarderà i bambini nati, o adottati, a decorrere dall' 1 Gennaio 2021 al 31 Dicembre 2021;**
- **cittadinanza italiana o comunitaria ovvero, in caso di soggetto extracomunitario, titolarità di permesso di soggiorno;**
- **residenza nel territorio della Regione Siciliana al momento del parto o dell'adozione;** i soggetti in possesso di permesso di soggiorno devono essere residenti nel territorio della Regione Siciliana da almeno dodici mesi al momento del parto;
- **nascita del bambino nel territorio della Regione Siciliana;**
- **indicatore I.S.E.E. del nucleo familiare del richiedente non superiore ad €3.000,00.**

L'istanza dovrà essere redatta su specifico schema e presentata presso l'Ufficio Servizi Sociali del Comune di residenza, allegando la seguente documentazione:

- **fotocopia del documento di riconoscimento dell'istante in corso di validità, ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 445/2000;**
- **attestato indicatore I.S.E.E. rilasciato dagli Uffici abilitati, in corso di validità;**
- **in caso di soggetto extracomunitario, copia del permesso di soggiorno in corso di validità;**
- **copia dell'eventuale provvedimento di adozione.**

I richiedenti possono presentare istanza così come segue:

***per i nati nel primo semestre dall'1.1.2021 al 30.6.2021***

Ricezione istanze da parte dei Comuni	<b>Entro il 27/08/2021</b>	Inserimento dati nel programma e trasmissione atti al Dipartimento da parte dei Comuni	Dal 30/08/2021 al 15/10/2021
---------------------------------------	----------------------------	--	------------------------------

***per i nati nel secondo semestre dal 1.7.2021 al 31.12.2021***

Ricezione istanze da parte dei Comuni	<b>Entro il 29/10/2021 per i nati dal 01.07.2021 al 30.09.2021</b> <b>Entro il 28/01/2022 per i nati dal 01.10.2021 al 31.12.2021</b>	Inserimento dati nel programma e trasmissione atti al Dipartimento da parte dei Comuni	Dal 02/11/2021 al 10/12/2021 per i nati fino al 30.09.2021 dal 31/01/2022 al 18/03/2022 per i nati fino al 31/12/2021
---------------------------------------	--	--	--

Per ulteriori informazioni rivolgersi all'Ufficio Servizi Sociali, sito in via Roma.  
San Giovanni Gemini, li 14/06/2021



**Il Responsabile di P.O**  
**Area II Socio-Economico Culturale**  
**Dott. M. Giuseppa Mangiapane**